

# PLANELEN VERSCHWEISSTER BETONSTAHL



Planeben verschweißter Betonstahl ist die logische und konsequente Weiterentwicklung der Betonstahlmatte und wird als Bewehrung in Flächentragwerken eingesetzt. Es handelt sich hierbei um keine Betonstahlmatte im Sinne der DIN 488, sondern um verschweißten Betonstahl nach DIN EN ISO 17660.\*

Planeben verschweißten Betonstahl wird entweder maschinell oder manuell hergestellt. Sofern die Produktionsmöglichkeiten es erlauben kann der Anwender diese Bewehrungselemente nach statischen und konstruktiven Gesichtspunkten frei entwickeln.

Maschinelle Produktion: von Ø 8 mm bis Ø 16 mm  
Manuelle Produktion: von Ø 8 mm bis Ø 40 mm

\* **Erläuterung:** Betonstahlmatten werden in der DIN 488 als industriell vorgefertigte, mittels Widerstands-Punktschweißung verschweißte Bewehrungen bezeichnet, deren maximaler Stabdurchmesser 12,0 mm nicht überschreitet. Die Anwendungsregeln für Betonstahlmatten können nicht generell auf industriell vorgefertigte und geschweißte Bewehrungen mit Stabdurchmessern >12,0 mm angewendet werden.

## AUF EINEN BLICK

Sorten	» B500B
Duktilität	» hoch
Herstellung	» nach EN 17660
Lieferzeit	» auf Anfrage

# PLANEBCEN VERSCHWEISSTER BETONSTAHL

## MATERIALEIGENSCHAFTEN / OBERFLÄCHE

<b>Oberfläche</b>	gerippt
<b>Durchmesser</b>	8 bis 40 mm
<b>Streckgrenze</b>	$f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$
<b>Verhältnis</b>	$(f_t / f_{y,k}) \geq 1,08$
<b>Dehnung unter Höchstlast</b>	$\epsilon_{uk} \geq 5 \%$

## BEISPIEL FÜR KOMBINATIONEN VON DURCHMESSERN FÜR DAS SCHWEISSEN VON KREUZUNGSSTÖSSEN MIT DEN SCHWEISSPROZESSEN 21 UND 23 NACH EN ISO 17660-1:2006

Durchmesser von Stab 2 in mm	Durchmesser von Stab 1 in mm								
	8	10	12	14	16	20	25	32	40
8	-	X	X	X	X	X	-	-	-
10	X	X	X	X	X	X	X	-	-
12	X	X	X	X	X	X	X	-	-
14	X	X	X	X	X	X	X	X	-
16	X	X	X	X	X	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X	X	X	X	X
25	-	X	X	X	X	X	X	X	X
32	-	-	-	X	X	X	X	-	-
40	-	-	-	-	X	X	X	-	-

ANMERKUNG: Die Angaben sind Beispiele von Durchmesserbereichen, die durch eine Prüfung an den folgenden Durchmessern abgedeckt sind:

$d_{\min} | d_{\min}$ : 8 mm x 10 mm

$d_{\max} | d_{\max}$ : 40 mm x 25 mm

$d_{\min} | d_{\max}$ : 10 mm x 25 mm (Mindestverhältnis  $d_{\min} | d_{\max}$  ist 0,4)