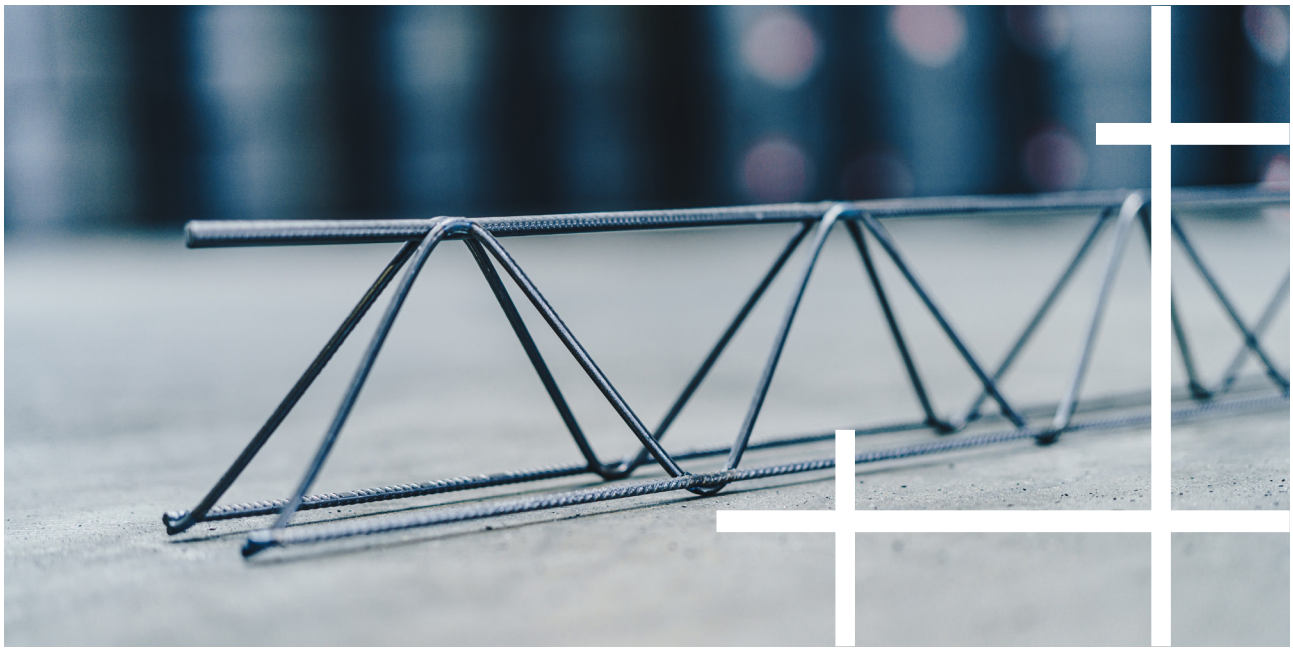
RAIDISSEURS



Les raidisseurs sont des éléments d'armature préfabriqués en usine, soumis à homologation. Elles se composent d'un filant supérieur (OG), d'un ou plusieurs filants inférieurs (UG) et de diagonales continues ou discontinues (Diag). Les diagonales sont reliées aux tiges par des points de soudure par résistance. Les raidisseurs sont fabriquées à partir d'aciers lisses, profilés ou nervurés.

Différents systèmes sont disponibles selon les besoins et l'application prévue. En fonction des souhaits du client, les tiges des raidisseurs en treillis sont fabriquées dans les classes de ductilité A (normalement ductile) et B (hautement ductile).

Les raidisseurs sont utilisées, entre autres, pour la fabrication d'éléments préfabriqués.

CARACTÉRISTIQUES

Production » **selon une norme ou une homologation**

Délai de livraison » **en stock, en production ou sur demande**

Produit certifié pour les pays »

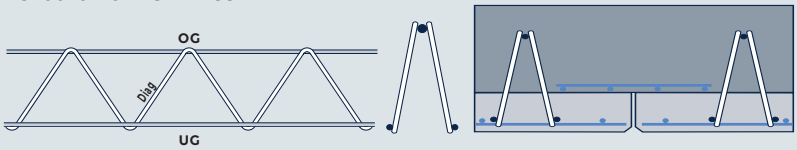
Pays	KT 800	KTS	KT 100	GT 100	KT 900	KTW 200
A	X	X				X
B	X					
D	X	X	X	X	X	X
F	X	X				
N	X					
NL	X	X		X		
S	X					

RAIDISSEURS

KT 800

Hauteur:
60 - 300 mm
1 x OG:
ø 8 - 16 mm
2 x Diag:
ø 6 - 8 mm
2 x UG:
ø 6 - 16 mm

Application:
Prédalles complétées ultérieurement avec du béton coulé sur place, conformément à la norme EN 1992-1-1



KT S

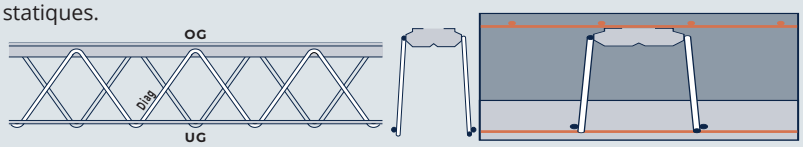
Hauteur:
80 - 300 mm
1 x OG:
ø 5 mm
2 x Diag:
ø 6 - 7 mm
2 x UG:
ø 5 mm

Application:
Prédalles complétées ultérieurement avec du béton coulé sur place, conformément à la norme EN 1992-1-1. Poutre en treillis spéciale, particulièrement économique, pour le support des forces de poussée dans les plafonds partiellement préfabriqués (poutre de cisaillement). Produit également homologué pour les charges non principalement statiques.

KT 100

Hauteur:
100 - 180 mm
1 x OG:
profilé en tôle
2 x Diag:
ø 7 - 8 mm
2 x UG:
ø 6 mm

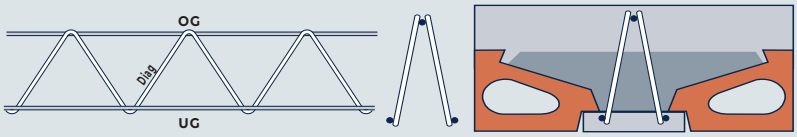
Application:
Prédalles complétées ultérieurement avec du béton coulé sur place, conformément à la norme EN 1992-1-1. Avec le système MONTAQUICK® (le profilé en tôle est rempli de béton prêt à l'emploi), des portées de montage sans support jusqu'à 5,25 m sont possibles. Également pour les charges non principalement statiques.



GT 100

Hauteur:
110 - 290 mm
1 x OG:
ø 8 mm
2 x Diag:
ø 6 mm
2 x UG:
ø 6 - 14 mm

Application:
Plafonds à poutres, à nervures et à poutres en T avec plinthes en béton ou panneaux préfabriqués, conformément à la norme EN 1992-1-1.

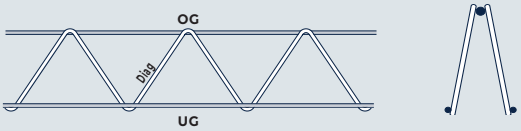


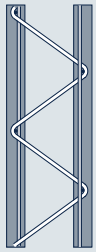
RAIDISSEURS

KT 800

Hauteur:
130 - 360 mm
1 x OG:
ø 8 - 12 mm
2 x Diag:
ø 6 - 7 mm
2 x UG:
ø 6 - 8 mm

Application:
Prémurs conformes à la norme EN 1992-1-1 et à l'homologation. Mur préfabriqué de panneaux en béton armé, rempli de béton coulé sur le chantier.

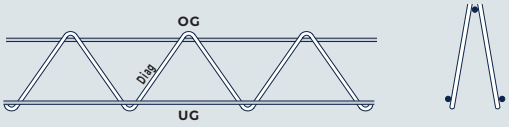


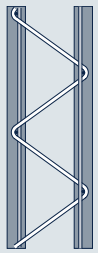


KT 900

Hauteur:
150 - 300 mm
1 x OG:
ø 8 mm
2 x Diag:
ø 6 mm
2 x UG:
ø 6 mm

Application:
Prémurs conformes à la norme EN 1992-1-1 et à l'homologation. Mur préfabriqué de panneaux en béton armé, rempli de béton coulé sur le chantier.

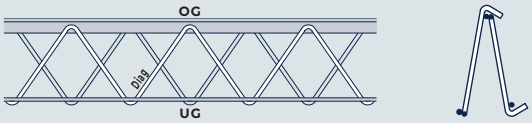


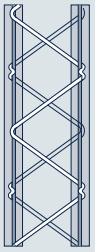


KTW 200

Hauteur:
140 - 400 mm
1 x OG:
ø 8, 10 mm
2 x Diag:
ø 6-7 mm
2 x UG:
ø 6 mm

Application:
Prémurs conformes à la norme EN 1992-1-1 et à l'homologation. Mur préfabriqué de panneaux en béton armé, rempli de béton coulé sur le chantier. Produit également homologué pour les charges non principalement statiques.





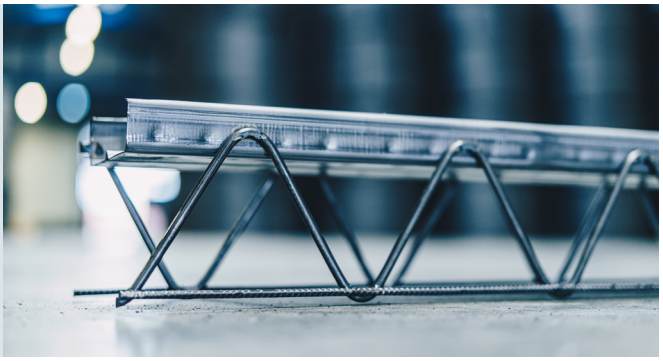
D'autres hauteurs de raidisseurs et d'autres combinaisons de fils sont possibles sur demande !

RAIDISSEURS MONTAQUICK KT 100

Hauteur » 10-18 cm

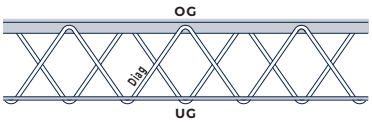
Dimensions
Filant supérieur » Profilé en tôle
Diagonale » 2 Ø 7-8 mm
Filant inférieur » 2 Ø 6 mm

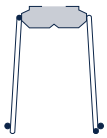
Dans son état monté, le type KT 100 peut couvrir de grandes portées et, dans son état final, il est homologué pour une charge de trafic dynamique.

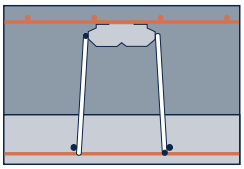


Application:

Prédalles complétées ultérieurement avec du béton coulé sur place, conformément à la norme DIN 1045-1, 13.4.3. Avec le système MONTAQUICK ® (le profilé en tôle est rempli de béton prêt à l'emploi), des portées de montage sans support jusqu'à 5,25 m sont possibles. Également pour les charges non principalement statiques.







Désignation des raidisseurs:

Les deux derniers chiffres de la désignation de la poutre indiquent la hauteur de la poutre.
Exemple: KT 116 (Hauteur de poutre 16 cm)
La hauteur du raidisseur est mesurée depuis le bord supérieur du filant supérieur jusqu'au bord inférieur des diagonales.

Dimensions:

Filant supérieur*	Filants inférieurs	Diagonales	Hauteurs des poutres
(mm)	Ø (mm)	Ø (mm)	(cm)
Largeur: 125,0 Hauteur: 40,0 Épaisseur: 1,5	2 Ø 6	2 Ø 7	10 - 14
		2 Ø 8	15 - 18

* Filant supérieur profilée en tôle d'acier en forme de U, bétonnée dans l'usine de béton.

Poids des raidisseurs par mètre linéaire (kg / mètre linéaire) :

KT	110	111	112	113	114	115	116	117	118
kg / mètre linéaire	3,80	3,84	3,88	3,93	3,98	4,33	4,41	4,47	4,54

RAIDISSEURS MONTAQUICK KT 100

Domaines d'application :

» Grande rigidité de montage permettant d'atteindre des portées de montage de plus de 5 m.
» Utilisation comme armature de cisaillement dans des panneaux préfabriqués, avec une couche de béton coulé sur place pour la statique.
» Utilisation également pour des charges de trafic non principalement statiques.

Instructions d'utilisation:

Généralités

» Pour les éléments de construction conformes aux normes DIN EN 1992-1-1 et DIN EN 1992-1-1/NA, la tige de pression du béton peut atteindre le bord supérieur du béton coulé sur place.
» La distance minimale entre le bord inférieur de la tige supérieure et le panneau préfabriqué doit être d'au moins 3,5 cm.

Application en zone composite

» Raidisseurs ne doivent pas s'étendre sur toute la hauteur de la section.

Application en zone de cisaillement

» Raidisseurs doivent s'étendre sur toute la hauteur de la section, en tenant compte de l'armature supérieure et de son enrobage de béton.

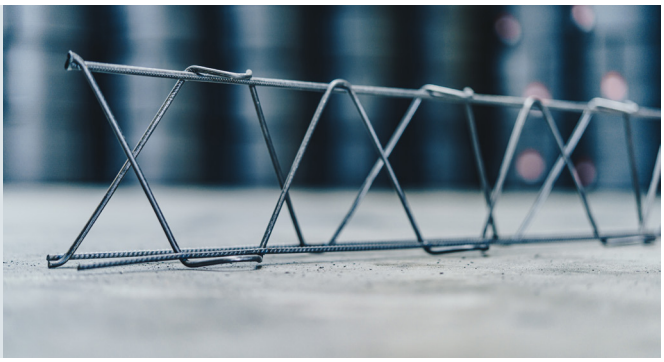
Utilisation pour des charges de trafic non principalement statiques

» Épaisseur des panneaux préfabriqués : 6 cm minimum, 8 cm pour la construction de ponts.
» Limite de contrainte de cisaillement dans la zone de cisaillement:0,15 $v_{Rd, max}$ selon l'homologation.
» Amplitude de vibration admissible des diagonales: $\Delta \sigma_{RSK}$ = 92 N / mm^2

RAIDISSEURS KTW 200

Hauteur » 14-40 cm

Dimensions
Filant supérieur » Ø 8, 10 mm
Diagonale » 2 Ø 6-7 mm
Filant inférieur » 2 Ø 6 mm



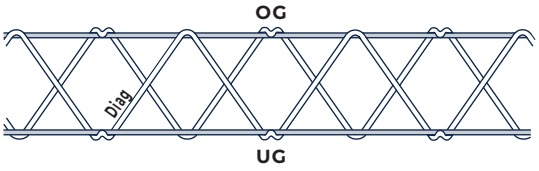
Technique d'application:

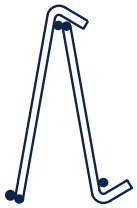
Cas d'application	Type de raidisseurs KTW 200
Armature des joints verticaux	peut ne pas être effectué
Étayage à l'aide de barres	peut ne pas être effectué
Armature aux extrémités libres des murs	en utilisant KTW 200, aucun étrier n'est nécessaire
Armature de raccordement	à un seul rang
Vitesse de bétonnage pour s = 62,5 cm	0,80 m/h
Utilisation pour des charges non principalement statiques	possible
Application en cas d'isolation thermique intérieure	possible, en association avec une homologation séparée
Utilisation de béton léger	possible
Hauteur du raidisseur	jusqu'à 40 cm

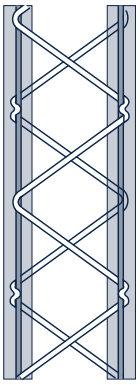
RAIDISSEURS KTW 200

Application:

Murs conformes à la norme DIN 1045-1, 13.6 et 13.7 et à l'homologation.
Mur préfabriqué de panneaux en béton armé, rempli de béton coulé sur le chantier.
Produit également homologué pour les charges non principalement statiques.







Pour le raidisseur KTW 200, les deux derniers chiffres indiquent la hauteur.
La hauteur est mesurée hors-tout, c'est-à-dire sur une surface plane depuis le bord inférieur de la diagonale jusqu'au bord supérieur de la diagonale.

Les hauteurs normales avec les dimensions des filants et les poids des raidisseurs correspondants sont rassemblées dans les tableaux suivants. La poutre en treillis KTW est fabriquée dans des hauteurs exprimées par paliers de cm.

Poids métriques des raidisseurs (kg/m)

KTW	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224
kg/ mètre lineaire	1,513	1,535	1,557	1,579	1,602	1,626	1,650	1,674	1,699	1,724	1,749
KTW	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235
kg/ mètre lineaire	1,774	1,800	1,826	1,852	1,878	2,290	2,326	2,362	2,399	2,435	2,472
KTW	236	237	238	239	240						
kg/ mètre lineaire	2,509	2,546	2,583	2,620	2,658						

Remarque: jusqu'à une hauteur raidisseurs de 29 cm, diagonale de Ø 6 mm
à partir d'une hauteur raidisseurs de 30 cm, diagonale de Ø 7 mm