

FIL CRANTÉ EN COURONNES

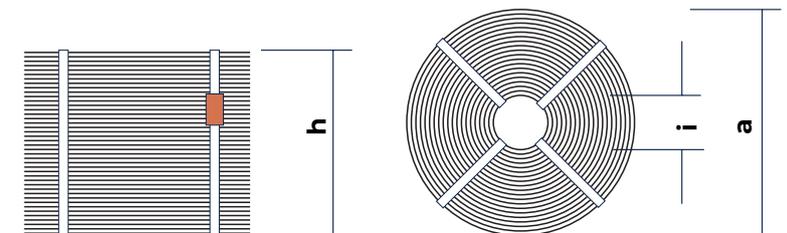


CARACTÉRISTIQUES

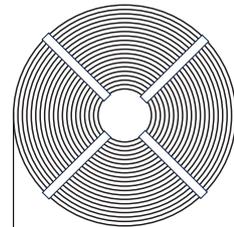
Références	» B500A
Ductilité	» normale
Surface	» profilée, lisse ou nervurée selon les prescriptions du pays concerné
Diamètre	» 6 à 12 mm, échelonné en 0,5 mm (autres diamètres sur demande)
Production	» selon une norme ou les souhaits du client
Délai de livraison	» sur demande
Produit certifié pour les pays	» D F PL S

FIL CRANTÉ EN COURONNES

Dimensions des couronnes



Sens de déroulage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre*



* Sens de déroulage dans le sens des aiguilles d'une montre possible sur demande

DIMENSIONS EN MM		POIDS DES COURONNES EN KG						
		250	500	750	1000	1500	2000	5000
Diamètre intérieur	i	550	550	550	550 ou 600	550 ou 600	550 ou 600	600
Diamètre extérieur	a	750	800	900	870	980	1100	1270
Hauteur des couronnes	h	280	320	320	520 - 600	520 - 600	520 - 600	900

(autres dimensions et poids de couronnes sur demande)

Couronnes

Couronnes trancannées et empilables
manutention au moyen d'un dispositif de préhension interne ou externe
(grue ou chariot élévateur)

Utilisation

Pour les armatures fabriquées en usine, dont la fabrication, le contrôle et l'utilisation sont régis par des normes techniques de construction.

Valeurs physiques selon la norme DIN 488 par exemple pour l'Allemagne

Limite d'élasticité R_e	au moins 500 MPa
Rapport de limite d'élasticité	au moins 1,05
Allongement uniforme A_{gt}	au moins 2,5 %
Entièrement soudable	($C \leq 0,22$ %. $C_{eq} \leq 0,50$)