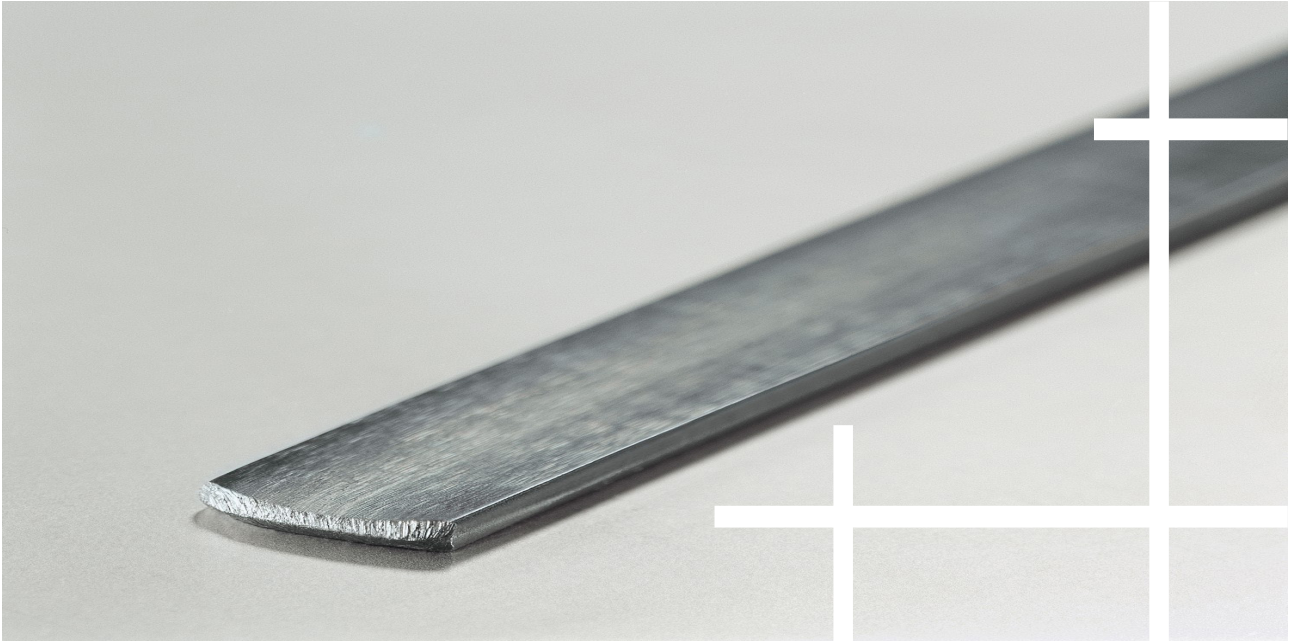

BANDSTAHL



Warmgewalzter Bandstahl ist ein besonders gehärteter und gezielt vergüteter Werkstoff mit sehr guten Formänderungs- und Federeigenschaften.

Der fertige Bandstahl zeichnet sich durch eine sehr glatte Oberfläche und abgerundete Ränder aus und bietet so beste Voraussetzungen für die Weiterverarbeitung. Hohe Festigkeiten, sehr gute Formänderungseigenschaften und ausgezeichnete Federeigenschaften bilden die Grundlagen hochwertiger Investitionsgüter mit besonderen technischen Eigenschaften wie sie zum Beispiel in der Möbel- oder Automobilindustrie Verwendung finden (Federkernmatratzen, Polstermöbel, Fahrzeugsitze, Ölmesstäbe usw.).

Unser Verfahren liefert einen Werkstoff, der alle positiven Eigenschaften aufweist, die heute zu Recht seitens der Verbraucher von einem hochwertigen Bandstahl erwartet werden.

» Beste Biegeeigenschaften für höchste Anforderungen «

BANDSTAHL

Herstellungsprozess:	Bandstahl wird warmgewalzt; danach unter stets konstanten Verhältnissen besonders gehärtet und gezielt vergütet.
Qualitätssicherung:	Alle Produktionsabläufe unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Dazu gehören u.a. Überprüfungen der chemischen, mechanischen, technologischen und metallographischen Werte. Die Summe der Qualitäts-Sicherungsmaßnahmen von der Stahlschmelze bis zur Endkontrolle des Bandstahls garantiert die Einhaltung der konstant hohen Qualität des BDW-Bandstahls.
Stahlsorten:	Kohlestoffstähle nach DIN EN 10132-1 und -4, von 0,50 bis 0,70 % C. Andere Stahlsorten auf Anfrage.
Zugfestigkeiten:	1.100-1.700 N/mm ² . Andere auf Anfrage.
Härtewerte:	35-55 HR _c . Andere auf Anfrage.
Abmessung in Naturkante:	Breite 4,0 mm bis 13,0 mm Dicke 0,6 mm bis 4,0 mm
Maßtoleranzen:	Breite ± 0,10 mm Dicke ± 0,01 mm
Formänderungseigenschaften:	Rundbiegen über flache und hohe Kante nach DIN 8585 und 8586
Prüfbescheinigungen:	auf Wunsch Werksprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 B
Einsatzgebiete:	Federkernmatratzen Automobilsitze Polstermöbel Technische Federn Ölmesstäbe (weitere Einsatzmöglichkeiten auf Anfrage)
Ringgrößen:	bei 80 mm Ringbreite: 60 - 150 kg bei 200 mm Ringbreite: 150 - 400 kg bei 300 mm Ringbreite: 400 - 1.000 kg
Innenringdurchmesser:	450/500 mm bei 80 mm Ringbreite 500 mm bei 200 + 300 mm Ringbreite
Korrosionsschutz:	ohne, oder mit Rostschutz
Ringverpackung:	unverpackt oder in speziellem Krepppapier
Versandformen:	Einzelringe, Ringe in Bunden, Ringe auf Paletten

