



**Ośrodek Badań i Certyfikacji
SIMPTESTCERT Sp. z o.o.
Zakład Certyfikacji**

40-045 KATOWICE ul. Astrów 10
tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112
e-mail: simpstestcert@simpstest.com.pl www.simpstest.com.pl



AC 009

**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych
Nr 009-UWB-125**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966 z późniejszymi zmianami) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Zgrzewane siatki stalowe B500A i B500A-dyn wykonane z drutów żebrowanych o średnicach 5,0 ÷ 12,0mm, przeznaczone do zbrojenia betonu.
Siatki nie mogą być stosowane do zbrojenia konstrukcji żelbetowych, pracujących pod obciążeniami dynamicznymi i wielokrotnie zmiennymi.**

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego krajową oceną techniczną

ITB-KOT-2019/0781 wydanie 1

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**SBS SÄCHSISCHE BEWEHRUNGSSTAHL GmbH
Industriestraße A4
D-01612 Glaubitz NIEMCY**

i produkowanego w zakładach produkcyjnych:

**SBS SÄCHSISCHE BEWEHRUNGSSTAHL GmbH
Industriestraße A4
D- 01612 Glaubitz NIEMCY**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **29 czerwca 2020r.** pozostaje ważny do dnia **12 marca 2024r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.


Dyrektor ds. Certyfikacji


mgr inż. Wojciech Szucio

Katowice, dnia **29 czerwca 2020 r.**



Dyrektor


mgr inż. Jacek Pędras



Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

1. Właściwości mechaniczne

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Współczynnik uźebrowania f_R	wg dokumentu odniesienia stali zębrowanej wykorzystanej do produkcji siatek	PN-EN ISO 15630-2:2011
2	Granica plastyczności R_{eL} , MPa	≥ 500	PN-EN ISO 15630-2:2011 PN-EN ISO 6892-1:2016 PN-EN 10080:2007 (R_e równoważne R_{eH} lub $R_{p0.2}$)
3	Wytrzymałość na rozciąganie R_m , MPa	≥ 550	
4	Stosunek R_m/R_{eL}	$\geq 1,05$	
5	Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} , %	$\geq 2,5$	
6	Wydłużenie względne A_{10} , %	$\geq 8,0$	
7	Właściwości połączeń zgrzewanych:		
	a) siła ścinająca złącze, kN	$F \geq 0,3 \cdot A_s \cdot R_{e, nom}$	PN-EN ISO 15630-2:2011 A_s - nominalny przekrój grubszego pręta d_g - średnica grubszego pręta
	b) odporność na zginanie w miejscu połączenia prętów o kąt $\alpha = 60^\circ$ na trzpieniu o średnicy $D = 6 \cdot d_g$	brak pęknięć i rys w połączeniu	

2. Wymiary, tolerancje i masy

Długość Szerokość	Oznaczenie	Rozstaw prętów	Wysięg prętów podłużnych/ poprzecznych	Średnica prętów		Liczba prętów podłużnych w strefie brzegowej		Masa		Przekrój prętów podłużnych / poprzecznych
				Strefa wewnętrzna	Strefa brzegowa	Strona lewa	Strona prawa	całej siatki	1 m ²	
m	-	mm	mm	mm	mm	-	-	kg	kg	cm ² /m
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6,00 2,30	Q 188	150	75	6,0	-	-	-	41,7	3,02	1,88
		150	25	6,0	-	-	-	-	-	1,88
	Q 257	150	75	7,0	-	-	-	56,8	4,12	2,57
		150	25	7,0	-	-	-	-	-	2,57
	Q 335	150	75	8,0	-	-	-	74,3	5,38	3,35
		150	25	8,0	-	-	-	-	-	3,35
Q 424	150	75	9,0	7,0	4	4	84,4	6,12	4,24	
	150	25	9,0	9,0	-	-	-	-	4,24	
Q 524	150	75	10,0	7,0	4	4	100,9	7,31	5,24	
	150	25	10,0	10,0	-	-	-	-	5,24	
6,00 2,35	Q 636	100	62,5	9,0	7,0	4	4	132,0	9,36	6,26
		125	25	10,0	-	-	-	-	-	6,28
6,00 2,30	R 188	150	125	6,0	-	-	-	33,6	2,43	1,88
		250	25	6,0	-	-	-	-	-	1,13
	R 257	150	125	7,0	-	-	-	41,2	2,99	2,57
		250	25	6,0	-	-	-	-	-	1,13
	R 335	150	125	8,0	-	-	-	50,2	3,64	3,35
		250	25	6,0	-	-	-	-	-	1,13
	R 424	150	125	9,0	8,0	2	2	67,2	4,87	4,24
		250	25	8,0	8,0	-	-	-	-	2,01
	R 524	150	125	10,0	8,0	2	2	75,7	5,49	5,24
		250	25	8,0	8,0	-	-	-	-	2,01

Katowice, 29 czerwca 2020 r.

