



**Ośrodek Badań i Certyfikacji
SIMPTESTCERT Sp. z o.o.
Zakład Certyfikacji**

40-045 KATOWICE ul. Astrów 10
tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112
e-mail: simpstestcert@simpstest.com.pl www.simpstest.com.pl



AC 009

**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych
Nr 009-UWB-123**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966 z późniejszymi zmianami) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Stalowe pręty żebrowane B500B o średnicy od 10,0 do 40,0 mm, przeznaczone do zbrojenia betonu.

Pręty nie mogą być stosowane do zbrojenia konstrukcji żelbetowych, pracujących pod obciążeniami dynamicznymi i wielokrotnie zmiennymi.

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego krajową oceną techniczną

ITB-KOT-2020/0881 wydanie 1

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**BADISCHE STAHLWERKE GmbH
Graudenzner Strasse 45
D-77694 Kehl/Rhein NIEMCY**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**BADISCHE STAHLWERKE GmbH
Graudenzner Strasse 45
D-77694 Kehl/Rhein NIEMCY**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.


Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **26 czerwca 2020r.** pozostaje ważny do dnia **27 marca 2025r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Dyrektor ds. Certyfikacji


mgr inż. Wojciech Szucio



Dyrektor


mgr inż. Jacek Pędras



Katowice, dnia 26 czerwca 2020 r.

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

1. Skład chemiczny

Według analizy	Wagowa zawartość pierwiastków, %							Równoważnik węgla* C _{eq}
	C*	Mn	N*	S*	P*	Cu*	Si	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Wytopowej	<0,22	< 1,60	<0,012	< 0,050	< 0,050	<0,80	<0,60	<0,50
Chemicznej	<0,24	< 1,70	<0,014	< 0,055	< 0,055	<0,85	<0,65	<0,52

* skład chemiczny i równoważnik węgla według normy PN-EN 10080:2007

2. Wymiary i masa

Średnica nominalna	Wymiary żeber skośnych ¹⁾				Minimalny współczynnik uźebrowania	Nominalne pole przekroju poprzecznego	Masa na jednostkę długości przy ds	Metody badań
	minimalna wysokość żebra		osiowy rozstaw żeber	minimalna szerokość żebra ²⁾				
	w środku długości	w 1/4 i 3/4 długości						
d, mm	a 1/2 mm	a 1/4, a 3/4 mm	c mm	b mm	f _r	A _s cm ²	m kg/m	9
1	2	3	4	5	6	7	8	9
10,0	0,65	0,45	6,5 ± 15%	1,00	0,052	0,785	0,617 ± 4,0%	PN-EN 15630-1:2011 PN-EN 10080:2007
12,0	0,78	0,54	7,2 ± 15%	1,20	0,056	1,130	0,888 ± 4,0%	
14,0	0,91	0,63	8,4 ± 15%	1,40	0,056	1,540	1,210 ± 4,0%	
16,0	1,04	0,72	9,6 ± 15%	1,60	0,056	2,010	1,580 ± 4,0%	
18,0	1,17	0,81	10,2 ± 15%	1,80	0,056	2,540	2,000 ± 4,0%	
20,0	1,30	0,90	12,0 ± 15%	2,00	0,056	3,140	2,470 ± 4,0%	
22,0	1,43	0,99	13,3 ± 15%	2,20	0,056	3,800	2,980 ± 4,0%	
25,0	1,63	1,13	15,0 ± 15%	2,50	0,056	4,910	3,850 ± 4,0%	
28,0	1,82	1,26	16,8 ± 15%	2,80	0,056	6,160	4,830 ± 4,0%	
32,0	2,08	1,44	19,2 ± 15%	3,20	0,056	8,040	6,310 ± 4,0%	
40,0	2,60	1,80	24,0 ± 15%	4,00	0,056	12,57	9,860 ± 4,0%	

1) oznaczenie wymiarów według Załącznika A 2) maksymalna szerokość żebra wynosi 0,2 • ds.

3. Właściwości mechaniczne

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Granica plastyczności R _e , MPa	≥ 500	PN-EN ISO 6892-1:2016 PN-EN 10080:2007 (R _e równoważne R _{eH} lub R _{m2})
2	Wytrzymałość na rozciąganie R _m , MPa	≥ 550	
3	Stosunek R _m /R _e	≥ 1,08	
4	Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A _{gt} , %	≥ 5,0	
5	Wydłużenie względne A _s , %	≥ 14,0	
6	Odporność na odginanie o kąt α = 20° po zginaniu o kąt α = 90° i starzeniu, na trzpieniu o średnicy 5 • ds	brak pęknięć	PN-EN ISO 15630-1:2011

Katowice, 26 czerwca 2020 r.

