

# ROND À BÉTON SOUDÉS À PLAT



Rond à béton soudés à plat est l'évolution logique et cohérente du treillis soudé en acier de construction, et est utilisé comme armature dans les structures porteuses planes. Il ne s'agit pas d'un treillis soudé au sens de la norme DIN 488, mais d'acier de construction soudé selon la norme DIN EN ISO 17660\*.

Rond à béton soudés à plat est fabriqué soit à la machine, soit manuellement. Si les possibilités de production le permettent, l'utilisateur peut développer librement ces éléments d'armature, dans le respect des principes statiques et de construction.

Production à la machine: de 6 mm à 16 mm de diamètre  
 Production manuelle: de 6 mm à 40 mm de diamètre

\* **Explication:** les treillis soudés sont définis dans la norme DIN 488 comme des armatures industrielles préfabriquées et soudées par points de résistance, dont le diamètre maximal des barres ne dépasse pas 12,0 mm. Les règles d'application pour les treillis soudés ne peuvent pas être appliquées de manière générale aux armatures préfabriquées et soudées industriellement avec des barres de diamètre >12,0 mm.

## CARACTÉRISTIQUES

<b>Références</b>	» B500B	<b>Diamètre</b>	» 6 bis 40 mm
<b>Ductilité</b>	» élevée	<b>Limite d'élasticité</b>	» $f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$
<b>Surface</b>	» nervuré	<b>Rapport</b>	» $(f_t / f_{y,k}) \geq 1,08$
<b>Production</b>	» selon la norme EN 17660	<b>Allongement sous charge maximale</b>	» $\epsilon_{uk} \geq 5 \%$
<b>Délai de livraison</b>	» sur demande		